

中国氯碱工业协会

(2012) 协字第 024 号

中国氯碱工业协会 2012 年氯碱整流技术研讨会征文启事

进入“十二五”以来，中国氯碱行业发展的脚步仍然较快，行业产能规模继续扩大，产业升级逐步推进，行业整体竞争力进一步提升。在此背景下，保证烧碱生产系统的稳定运行、节能减排、加快技术进步仍是氯碱行业的主题。

随着行业的发展，整流装备水平及综合自动化水平也得到了很大提高，为交流行业内整流设施节约能耗、降低运行成本、安全稳定运行等方面的先进经验，中国氯碱工业协会定于 2012 年 8 月中下旬召开氯碱整流技术研讨会。为达到会议预期效果，现征集会议论文，具体内容如下。

一、论文内容要求

- 1 大型氯碱企业的供电和配电方案的现状及展望
- 2 企业自备电厂孤网运行的供电特点和解决方案
- 3 整流器—电解槽“一拖一”和“一拖二”两种配置方式的优缺点和解决方案（着重安全性、经济性的比较和应采取的措施）
- 4 电化学整流装置的性价比评估方法初探
- 5 对细化整流装置设计方案深入挖掘节电潜力的探讨
- 6 滤除高次谐波节电效果的计算方法和实例
- 7 同相逆并联结线、三角接法的整流装置，整流柜前接成三角和变压器侧接成三角的技术经济比较
- 8 调压变带补偿绕组结线方式的技术特点和实际应用
- 9 对优化整流变压器调压方案的认识和建议（着重探讨调压电路，调压范围、调压级数的优化）
- 10 整流桥臂元件轴对称结构方式（非同相逆并联结线）的技术优势分析和应用范围
- 11 国产极化整流器与进口极化整流器的技术经济比较
- 12 整流装置技术改造方案设计和经验总结

- 13 电解槽直流大电流测量装置的使用现状和经验总结
- 14 整流器工作状态信息接入工艺 DCS 系统运行信息的解决方案及应用效果
- 15 通过局域网调阅整流系统运行信息的解决方案
- 16 整流、电解、电站综合自动化的解决方案
- 17 整流装置及工厂动力系统的节能措施
- 18 企业变配电系统、整流系统典型事故案例分析
- 19 整流装置安全、稳定、长周期运行的技术管理措施
- 20 整流装置冷却系统防电腐蚀的技术措施（着重系统选材、水质控制、水路联结等方面）

二、奖励

1. 为奖励撰稿者的智慧和辛勤劳动，本次会议设特等奖 1 名，一等奖 2 名，二等奖 2 名，三等奖 5 名，优秀奖若干名。获奖论文均设有相应金额的奖金，并颁发优秀论文证书。

2. 根据论文内容、文章深度、技术新颖性和技改的效益大小，由协会组织专家评选获奖论文。

三、论文格式及相关要求

1. 文章内容可涉及整流技术的各个方面，要求主题明确，论述详细，有说服力，对行业有指导性、实用性。文章中引用的数据应准确可靠，文章参考文献著录齐全，严禁抄袭。

2. 字数要求在 2000 字以上，注明文章标题、作者单位、姓名、摘要和关键词。

3. 论文一律用 Word 格式撰写，如文章配有插图，请将其描画清楚并粘贴在 Word 文档相应位置，以便统一排版。

4. 请作者于 2012 年 8 月 1 日前将文章以电子邮件形式发送至指定邮箱，并注明“整流年会投稿”字样及作者具体联系方式，本次会议论文将统一收录在《2012 年氯碱整流技术研讨会论文集》中。

5. 本次会议的获奖文章将优先选登在《中国氯碱》杂志上，版权归《中国氯碱》杂志所有，请勿他投。

四、联系方式

联系人：邢 筠，王崇然

联系电话：022-27428286 手机：13821385117

联系地址：天津市南开区白堤路 186 号天津电子科技中心 1105 室 邮编：300192

投稿邮箱：ljzhengliu@126.com

邮政编码：300192

