

中国氯碱工业协会

(2013)协字第011号

中国氯碱工业协会 2013 年氯碱整流技术研讨会通知

进入“十二五”以来，中国氯碱行业发展的脚步仍然较快，行业产能规模继续扩大，产业升级逐步推进，行业整体竞争力进一步提升。在此背景下，保证烧碱生产系统的稳定运行、节能减排、加快技术进步仍是氯碱行业的主题。

随着行业的发展，整流装备水平及自动化水平也得到了很大提高，为交流行业内整流设施节约能耗、降低运行成本、安全稳定运行等方面的先进经验中国氯碱工业协会定于 2013 年 3 月 25 日于广西桂林召开氯碱整流技术研讨会。现通知如下：

一、会议内容

1. 氯碱行业发展现状和主要焦点问题；
2. 国产整流器与进口整流器的性能比较及改进方向；
3. 最新氯碱整流技术和实际生产经验交流；
4. 研讨氯碱行业整流工作重点及工作计划；
5. 2011 年氯碱整流技术研讨会优秀论文评选及颁奖；
6. 交流相关行业最新技术进展。

二、专家组会议内容

1. 研讨氯碱行业发展现状和主要焦点问题
2. 讨论氯碱行业生产中整流装置运行情况及存在的问题
3. 讨论行业其他相关事宜

三、会议时间

1. 会议报到时间：2013 年 3 月 25 日
2. 会议时间：2013 年 3 月 26—28 日
3. 返程时间：2013 年 3 月 29 日

四、会议地点 桂林桂湖饭店

- 1、地址：桂林市叠彩区螺蛳山路 1 号。

2、交通路线—乘公交车：

火车站——酒店，约 3 公里，出租车约 10 元。没有直达公交车。

机场——酒店，距离 30 公里。(1) 出租车约 40 分钟，单程收费约 150 元。(2) 民航大巴，每半小时一班，收费 25 元，坐到终点站民航大厦下车，转乘出租车至酒店约 5 公里，收费约 15 元。

五、会议收费

会务费：1600 元/人 住宿费自理：160 元/人·床·天
非协会会员单位收取入门费：2000 元/单位

六、会议联系人

协会联系人：

李素改 13512038169 邢筠 13821385117 孟祥龙 13920400365

联系电话：022-27428286 传真：022-27428220

E-mail: ljzhengliu@126.com

宾馆联系人电话：黎经理 18677360685

注：请各位代表报到时提供本单位税号，以便协会开具发票。

本次会议协办单位：天津辉煌经典国际旅行社

附件 1：整流专家组成员名单

附件 2：论文及会议交流内容(部分)

附件 3：2013 年氯碱整流技术研讨会回执



附件 1：整流专家组成员名单

王永升（中石化齐鲁股份有限公司氯碱厂）

周立志（中国石化江汉油田盐化工总厂）

黄德胜（安徽八一化工集团）

于洪淼（山东阳煤恒通化工股份有限公司）

何丽梅（中国天辰工程有限公司黑龙江分公司）

赵美荣（江苏安邦电化有限公司）

徐瑞霞（宁波东港电化有限公司）

丁国良（上海工程化学设计院有限公司）

宋德顺（烟台万华氯碱有限责任公司）

郭兴（南宁化工股份有限公司）

史太本（大连染化公司）

韩克勤（山东滨化集团股份有限公司）

张铁飞（杭州电化集团有限公司）

徐久良（沈阳化工股份有限公司）

李大文（江苏安邦电化有限公司）

楼敏（浙江巨化股份有限公司）

王金强（重庆天原化工有限公司）

杨明轩（青海盐湖工业股份有限公司化工分公司）

李卫东（重庆市映天辉氯碱化工有限公司） 丁海（中国成达工程有限公司）
 赵振威（宁夏金昱元化工集团有限公司） 朱寿军（山东新龙集团有限公司）
 夏树军（天津乐金渤海化学有限公司）
 程明昊（宜宾天原集团股份有限公司海丰和锐有限公司）
 曲祥义（山东海科胜利电化有限公司） 屠凌燕（杭州联发电化有限公司）
 黄志明（福建东南电化股份有限公司） 胡余中（昊华鸿鹤化工有限责任公司）
 程六行（河北宝硕股份有限公司氯碱分公司） 宋树宏（山东大地盐化集团有限公司）
 黄震（福建湄洲湾氯碱工业有限公司） 何伟峰（河南神马氯碱化工股份有限公司）
 蒋作权（芜湖融汇化工有限公司） 沈德荣（浙江嘉化能源化工股份有限公司）
 尹效汤（太化股份氯碱分公司） 鲁书逊（开封东大化工有限公司）
 颜学伦（成都华融化工有限公司） 潘文（武汉祥龙电业股份有限公司）
 张颖中（新疆中泰化学有限公司） 梁素英（四川省金路树脂有限公司）
 刘金鹏（河北金牛化工股份有限公司） 成金平（新疆天业（集团）有限公司）
 卞丽芳（中盐常州化工股份有限公司）
特邀专家：廖秀华（原整流专家组组长） 阳楚君（原整流专家组组长）

附件 2：论文及会议交流内容（部分）

从整流角度区离子膜电解槽运行中发生的问题和原因（廖秀华高工）
 整流系统设计与应用中存在问题及优化处理
 （中国石化股份有限公司齐鲁分公司氯碱厂 王永升）
 晶闸管稳流技术在我矿氯碱电解整流装置中的应用（云南盐化昆明盐矿 赵智平）
 整流系统典型案例解析（山东东岳化工集团氟硅材料有限公司 李涛）
 直流大电流传感器使用体验（山东东岳化工集团氟硅材料有限公司 李涛）
 整流反馈故障造成电流大幅波动的致因分析（河北金牛化工股份有限公司 刘金鹏）
 整流器连锁改造 （泰山盐化工公司公用工程分公司 李克磊）
 电解整流装置故障分析与对策（中石化江汉油田分公司盐化工总厂氯碱厂 孙继峰）
 10 万吨离子膜烧碱整流装置技术方案和运行经验总结
 （芜湖融汇化工有限公司 洪龙根, 蒋作权）
 氯碱低压供配电后台监控系统影响整流系统频繁停车原因分析及解决方案
 （金川集团股份有限公司化工厂 孔永斌）
 氯碱整流设备控制系统存在问题及改进方向 （中盐常州化工股份有限公司 卞丽芳）
 浅谈 12 万 t/a 离子膜法烧碱项目整流装置的设计
 （福建省东南电化股份有限公司动力配电厂 杨清添）
 浅谈硅整流装置冷却系统的选配及维护（福建省东南电化股份有限公司电气团队 杨清添）
 10 万 T/a 离子膜法烧碱电解整流“二拖三”供电系统改造（山西榆社化工有限公司 梁锦峰）
 浅谈基于网络控制技术的供电自动化的设计和实践（杭州电化集团有限公司 张铁飞）

氯碱行业用直流大电流传感器的使用现状和经验总结
 （山东海科胜利电化有限公司 曲祥义, 张淑芹）
 直流大电流传感器故障引发整流装置异常案例的分析与处理
 （山东海科胜利电化有限公司 高惠民, 曲祥义）
 S7-200 中使用 MODBUS RTU 通讯协议实现快熔快速巡检
 （中石化江汉油田分公司盐化工总厂氯碱厂 孙继峰, 李锐）
 电解整流装置故障分析与对策（中石化江汉油田分公司盐化工总厂氯碱厂 孙继峰, 李锐）
 S7-300 PLC 稳流在我矿晶闸管电解整流柜中的应用（云南盐化昆明盐矿 赵智平）
 离子膜整流工艺出现的案例及分析（开封晋开化工有限公司 陆兵）
 整流变压器跳闸事故的分析及处理 （四川金路树脂有限公司 李军）
 整流柜控制系统的改造 （四川金路树脂有限公司 李军）
 整流变电站中控室操作电源及服务器电源自动投切改造（四川金路树脂有限公司 李军）
 对采用等效多相制整流抑制谐波的几点认识 （重庆天原化工有限公司 王金强）
 离子膜系统整流频繁跳闸原因分析（中国平煤神马集团开封东大化工有限公司 张崇洋）
 离子膜整流器跳闸的紧急处理措施（郑州开普工程技术有限公司 樊柯, 刘小丽）

附件 3：2013 年氯碱整流技术研讨会回执

单位：

姓名 (所有参会人员)	性别	职务	房间 (2 床/间)	手机(必填, 以便联系)
			合住 <input type="checkbox"/> 包房 <input type="checkbox"/>	
			合住 <input type="checkbox"/> 包房 <input type="checkbox"/>	
			合住 <input type="checkbox"/> 包房 <input type="checkbox"/>	
			合住 <input type="checkbox"/> 包房 <input type="checkbox"/>	

注：1、由于正处旅游旺季，宾馆床位较为紧张，请各参会代表务必于 3 月 22 日前填写参会回执，并传真 022-27428220 或发送 E-mail 至 ljzhengliu@126.com，未发送回执的代表，会务组将无法确保其住房。2、请各参会代表务必带好身份证，以便酒店入住登记。