

中国氯碱工业协会

2013 协字第 012 号

2013 年全国烧碱行业技术年会会议征文启事

当前，氯碱行业发展到了一个历史新阶段，2012 年烧碱产能达到了 3736 万吨/年，其中离子膜法产能为 3407 万吨/年，已成为世界上最重要的离子膜法烧碱生产国家。2012 年以来，面对严峻的国内外经济形势、节能减排压力、生态文明建设的新要求以及激烈的市场竞争，氯碱行业面临着以技术革新和精细化管理为驱动、从规模优势向竞争优势转变的挑战。国产化离子膜、零极距电解槽及氧阴极技术等的应用和发展，通过以技术进步推动节能降耗，以精细化管理提高经济效益成为行业未来的发展趋势。

为了更好的总结 2012 年烧碱行业在技术进步方面取得的一系列成果，为企业在技术应用、改造和做好节能降耗有关工作方面提供参考，并为中国氯碱工业协会拟定于 2013 年 5 月中下旬召开的 2013 年全国烧碱行业技术年会准备相关内容，现征集会议论文，内容要求如下。

一、论文重点内容

- 1 氯碱行业新技术应用情况及前景分析。主要包括氧阴极离子膜电解技术进展情况、国产化离子膜应用现状及最新研究进展、“氧化制氯”技术等；
- 2 提高盐水质量、优化改造盐水精制工艺和稳定运行的主要措施及经验（一次盐水预处理、膜法脱硝、二次盐水精制、淡盐水脱氯等）；
- 3 全卤水制碱生产系统运行总结；
- 4 盐泥处理技术情况介绍；
- 5 膜法除硝副产物的综合利用技术；
- 6 不同类型离子膜电解槽改造成膜极距电解槽的运行效果分析比较；
- 7 膜极距离子膜电解槽开停车注意事项及安全稳定运行经验总结；
- 8 降膜蒸发器在国内外装置的运行情况比较
- 9 国产化烧碱蒸发装置的运行情况、降低蒸汽消耗的主要措施及运行效果分析（重点以三效逆流蒸发装置的运行情况和离子膜烧碱蒸发系统为主）；
- 10 固（片）碱生产装置及运行情况；

- 11 氯氢干燥系统工艺优化改进；
- 12 氯气干燥和输送过程中节能设备及工艺探讨
- 13 液氯输送、包装技术应用情况和相关节能效果分析；
- 14 氢气利用情况介绍；
- 15 耗碱产品的深加工技术；
- 16 耗氯产品的生产现状及后续产品情况；
- 17 以管理手段提高企业经济效益成功案例分析。

二、评选及奖励

论文截稿后，由协会组织专家进行论文评选。

本次获奖论文共设特等奖 1 名，奖金 8000 元；一等奖 2 名，奖金 4000 元；二等奖 4 名，奖金 2000 元；三等奖 6 名，奖金 1000 元；优秀奖若干名，奖金 200 元。

三、论文格式及相关要求

- 1 论文可涉及烧碱生产领域的各个方面，要求主题明确，论述详细，有说服力，对行业有指导性、实用性。文章中引用的数据应准确可靠，文章参考文献著录齐全，严禁抄袭。
- 2 字数要求在 2500 字以上，注明文章标题、作者单位、姓名、摘要和关键词并翻译成英文
- 3 论文一律用 Word 格式撰写，如文章配有插图，请将其描画清楚并粘贴在 Word 文档相应位置，以便统一排版。
- 4 请作者于 2013 年 5 月 10 日前将文章以电子邮件形式发送到以下邮箱，过期投稿论文可选投《中国氯碱》。
- 5 本次会议的获奖文章将陆续选登在《中国氯碱》杂志上发表，版权归《中国氯碱》杂志所有，严禁抄袭和一稿多投，每人最多不超过 3 篇。
- 6 其他要求参照《中国氯碱》杂志。

四、联系方式

地 址：天津市南开区白堤路 186 号天津电子科技中心 1105 室。

联系人：李素改：13512038169

邢 筠：13821385117

孟祥龙：13920400365

固定电话：022-27428286

投稿邮箱：Email：shaojian@ccaia.org.cn

邮政编码：300192

（注明烧碱技术年会投稿）

