团 体 标 准

T/CCASC XXXX—202X

氯化石蜡用石蜡技术要求

Technical requirements for chlorinated paraffin wax made from paraffin wax

(征求意见稿)

202X—XX—XX 发布

202X—XX—XX 实施

中国氯碱工业协会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 产品分类	1
4 要求和试验方法	1
5 检验规则	1
6 标志、包装、运输、贮存	3

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国氯碱工业协会标准化工作委员会提出并归口。

本文件主要起草单位：。

本文件参与起草单位：。

本文件主要起草人：。

本文件由中国氯碱工业协会负责管理和解释。

氯化石蜡用石蜡技术要求

1 范围

本文件规定了氯化石蜡用石蜡的产品分类、技术要求和试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存及取样等内容。

本文件适用于以石油或煤制油中的由加氢精制得到的煤油或柴油馏份，经分子筛脱蜡、蒸馏分馏得到的作为生产氯化石蜡原料用的石蜡。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 259 石油产品水溶性酸及碱测定法
- GB/T 260 石油产品水含量的测定 蒸馏法
- GB/T 261 闪点的测定 宾斯基——马丁闭口杯法
- GB/T 511 石油和石油产品及添加剂机械杂质测定法
- GB/T 2013 液体石油化工产品密度测定法
- GB/T 3555 石油产品赛波特颜色测定法（赛波特比色计法）
- GB/T 4756 石油液体手工取样法
- GB/T 6536 石油产品常压蒸馏特性测定法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 27867 石油液体管线自动取样法
- NB/SH/T 0164 石油及相关产品包装、储运及交货验收规则
- NB/SH/T 0407—2013 石蜡油水溶性酸及碱测定法
- NB/SH/T 0889 液体石蜡产品和原料正构烷烃含量及碳数分布的测定 气相色谱法
- NB/SH/T 0966—2017 白油中芳烃含量的测定 紫外分光光度法
- NB/SH/T 0995—2019 液体石蜡、自油溴指数的测定 电位滴定法
- SH/T 0409—1992 液体石蜡中芳烃含量测定法（紫外分光光度法）
- SH/T 0411—1992 液体石蜡中芳香烃含量测定法（比色法）

3 产品分类

产品按碳数分布分为两个牌号，中链氯化石蜡用蜡油 C₁₄-C₁₇ 和长链氯化石蜡用蜡油 C₁₇ 及以上。

4 要求和试验方法

产品的质量指标和试验方法应符合表 1 的规定。

表 1 质量指标和试验方法

项 目		质量指标		试验方法
		C ₁₄ -C ₁₇	C ₁₇ 及以上	
外观		无色透明液体		目测
密度 (20℃) / (g/cm ³)		0.750~0.770		GB/T 2013
颜色/赛波特颜色号	不低于	+15	+20	GB/T 3555
馏程:				
初馏点/℃	不低于	220	/	GB/T 6536
98%回收温度/℃	不高于	300		
芳香烃含量 ^a (质量分数) /%	不大于	0.5	/	SH/T 0411
正构烷烃总含量 (质量分数) /%	不小于	98.0	/	NB/SH/T 0889
C ₁₃ 及以下正构烷烃含量 (质量分数) /%	不大于	1.0	1.0	NB/SH/T 0889
溴指数/ (mgBr/100g)	不大于	30	/	NB/SH/T 0995
闪点 (闭口) /℃	不低于	98	/	GB/T 261
水溶性酸或碱		无 ^d	无 ^e	GB/T 259、 SH/T 0407
水分 ^b /%	不大于	无	无	GB/T 260
机械杂质 ^c /%	不大于	无	无	GB/T 511
<p>^a也可采用 SH/T 0409—1992 和 NB/SH/T 0966—2017。如有争议，以 SH/T 0411—1992 为准。</p> <p>^b也可采用目测法，即将样品注入 100 mL 玻璃量筒中，在室温 (20℃±5℃) 下观察，应当透明、没有悬浮和沉降的水分。如有争议，以 GB/T 260 为准。</p> <p>^c也可采用目测法，即将样品注入 100 mL 玻璃量筒中，在室温 (20℃±5℃) 下观察，应当透明、没有悬浮和沉降的机械杂质。如有争议，以 GB/T 511 为准。</p> <p>^d的检测方法为 GB/T 259，^e的检测方法为 SH/T 0407。</p> <p>^e的检测方法，也可以用目测法代替：将约 10 g 蜡放入容积为 100 mL~250 mL 的锥形瓶内，加入 50 mL 初馏点不低于 70℃ 的无水直馏汽油馏分，并在振荡下于 70℃ 水浴内加热，直到石蜡溶解为止，将该溶液在 70℃ 水浴内放置 15 min 后，溶液中不应呈现眼睛可以看见的浑浊、沉淀或水。允许溶液有轻微乳光。</p>				

5 检验规则

5.1 检验

5.1.1 每批产品应经生产厂质量检验部门检验合格并附质量合格证明方可出厂。

5.1.2 检验项目为本文件表 1 规定的所有项目。

5.2 组批

以每生产一罐产品为一批。

5.3 取样

取样按 GB/T 4756 或 GB/T 27867 进行，每批产品取样 2 L 作为检验及留样用。

5.4 判定

5.4.1 检验结果符合本文件表 1 规定的要求时，则判该批产品为合格。检验结果的判定按 GB/T 8170—2008 中的 4.3.3 进行。

5.4.2 检验结果中若有不合格，允许自同批产品中重新加倍取样，对不合格项目进行复检，复检结果若仍不合格时，则判该批产品不合格。

6 标志、包装、运输、贮存

按 NB/SH/T 0164 的规定进行，其中标志上须明示产品标准代号。